



Steel Grit / Stahlguss, kantig
Metallisches Strahlmittel M/HCS/G

Bezeichnung:	Metallisches Strahlmittel M/HCS/G		
Qualität:	In Übereinstimmung mit DIN EN ISO 11124-3, Steel Grit / Stahlguss, kantig ist ein metallisches Strahlmittel, dessen Herstellung nach strengsten Produktionskriterien und -kontrollen erfolgt.		
	Steel Grit / Stahlguss, kantig , sollte trocken gelagert werden, da sonst die Gefahr besteht, dass die Fließfähigkeit beeinträchtigt wird.		
Ursprung:	Steel Grit / Stahlguss, kantig , wird durch mechanisches Zerkleinern unterschiedlich großer, kugeliges Steel Shot-Teilchen in scharfkantige Körner mit genau definierter Partikelgröße erzeugt.		
Härte:	GH:	-90 % min.	60 HRC
	GL:	-90 % min.	55-60 HRC
	GM:	-90 % min.	50-55 HRC
	GS:	-90 % min.	42-50 HRC
Gewicht:	Min. 7 g/cm ³ , gemessen mittels Methyl-Alkohol-Verdrängung		
Chemische Analysewerte:	Kohlenstoff C	=	0,85-1,20 %
(Richtanalyse)	Mangan Mn	=	0,60-1,20 %
	Silicium Si	=	min. 0,40 %
	Schwefel S	=	max. 0,05 %
	Phosphor P	=	max. 0,05 %
Freie Kieselsäure:	Nicht nachweisbar.		
Unfallverhütungsvorschrift/ Arbeitssicherheit:	Alle gesetzlichen Vorschriften sind eingehalten. Die Werte der Unfallverhütungsvorschrift BGR 500 Kap. 2.2 werden unterschritten.		
Anwendungsgebiete:	Steel Grit / Stahlguss, kantig , wird in Druckluftanlagen u.a. zum Entzünden, Entrosten, Entgraten und Aufrauen von Oberflächen für das nachfolgende Beschichten bzw. Lackieren eingesetzt.		

Please contact us for more information:

Sibelco Deutschland GmbH
 Müggenburger Strasse 10
 D-20539 Hamburg

Ph: +49 40 781298-0

abrasives@sibelco.com



Lieferkörnungen:	G 12	1,40 – 2,36 mm / Nennkorn 1,70 mm
	G 14	1,18 – 2,00 mm / Nennkorn 1,40 mm
	G 16	1,00 – 1,70 mm / Nennkorn 1,20 mm
	G 18	0,71 – 1,40 mm / Nennkorn 1,00 mm
	G 25	0,42 – 1,18 mm / Nennkorn 0,70 mm
	G 40	0,30 – 1,00 mm / Nennkorn 0,40 mm
	G 50	0,18 – 0,71 mm / Nennkorn 0,30 mm
Lieferformen:	Gebrauchsfertig verpackt in Kunststoffsäcken je 25 kg bfn auf Paletten, im Umkarton mit Haube. Lieferung ab unserem Lager Hamburg, mit unmittelbarer Anbindung an Straße und Wasser.	
Strahltechnik/ Kornauswahl:	Für den jeweiligen Strahlzweck und je nach Beschaffenheit der zu strahlenden Fläche ist die Strahlmittelkörnung vom Verwender zu bestimmen. Die Wahl dieser Korngröße ist abhängig u.a. von dem jeweiligen individuellen Strahlzweck, dem Durchmesser der Strahldüse sowie der geforderten Oberflächenrauigkeit.	
Rücknahme:	Steel Grit / Stahlguss, kantig wird durch uns nach bestimmungsgemäßer Verwendung, zur Verwertung im Sinne des Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetz, entgeltlich zurückgenommen. Die dafür angewendeten Verfahren sind behördlich genehmigt.	
Hinweis:	Zu beachten ist, dass sich alle Aussagen in diesem technischen Datenblatt auf Steel Grit / Stahlguss, kantig im Lieferzustand beziehen.	

Please contact us for more information:

Sibelco Deutschland GmbH
Müggelburger Strasse 10
D-20539 Hamburg

Ph: +49 40 781298-0

abrasives@sibelco.com

