


## DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n° R2

ANALISI PETROGRAFICA*: Sabbia a composizione silicatica (rocce intrusive granitoidi).		
1. Codice di identificazione unico del prodotto:	<b>SABBIA 2</b>	3. Fabbricante:  Regione Ponte Nuovo snc 12017 ROBILANTE - CN - Tel: 0171 750400 e-mail: sibelco_italia@legalmail.it www.sibelco.com/italia/
2. Usi previsti:	<b>EN 12620:2002+A1:2008</b> <b>Aggregati per calcestruzzo</b> <b>EN 13043:2002/AC:2004</b> <b>Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico</b> <b>EN 13139:2002/AC:2004</b> <b>Aggregati per malte</b>	
5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da produzione:	<b>2+</b>	
6a. Norma armonizzata:	<b>EN 12620:2002+A1:2008 --- EN 13043:2002/AC:2004 --- EN 13139:2002/AC:2004</b> L'Organismo notificato Certiquality S.r.l. n° 0546 ha rilasciato il certificato di costanza delle prestazioni n° 0546-CPR-25365	

7. Prestazioni dichiarate:

<b>EN 12620:2002+A1:2008</b> <b>AGGREGATO</b>	<b>EN 13043:2002/AC:2004</b> <b>AGGREGATO</b>	<b>EN 13139:2002/AC:2004</b> <b>AGGREGATO</b>																														
<p><b>Forma, dimensione e massa volumica dei granuli:</b> Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria G<sub>85</sub> - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,6 Mg/m<sup>3</sup>. Massa volumica dei granuli apparente 2,6 Mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>Pulizia:</b> Contenuto in polveri f<sub>3</sub> - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità delle polveri SE 85 ÷ 99 (%)</p> <p><b>Resistenza alla frammentazione/frantumazione:</b> NPD</p> <p><b>Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura:</b> NPD</p> <p><b>Composizione/contenuto:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr><td style="padding-left: 20px;">Cloruri</td><td style="text-align: right;">0,0008 (%)</td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Solfati solubili in acido</td><td style="text-align: right;">&lt; 0,2 AS<sub>0,2</sub></td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Zolfo totale</td><td style="text-align: right;">passa</td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa</td><td></td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Contenuto di carbonato</td><td style="text-align: right;">0,13 CO<sub>2</sub> (%)</td></tr> </table> <p><b>Stabilità di volume:</b> Ritiro per essiccamento NPD</p> <p style="padding-left: 20px;">Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria NPD</p> <p><b>Assorbimento di acqua:</b> WA<sub>24</sub> 1,5 (%)</p> <p><b>Emissioni di radioattività:</b> NPD</p> <p><b>Rilascio di sostanze pericolose:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità al gelo/disgelo:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità alla reattività alcali-silice:</b> NR (EP<sub>PR</sub> - BM<sub>0,2</sub> - PC<sub>0,04</sub>)</p>	Cloruri	0,0008 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,2 AS <sub>0,2</sub>	Zolfo totale	passa	Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa		Contenuto di carbonato	0,13 CO <sub>2</sub> (%)	<p><b>Forma, dimensione e massa volumica delle particelle:</b> Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria G<sub>85</sub> - Massa volumica delle particelle s.s.a 2,6 Mg/m<sup>3</sup> - Massa volumica delle particelle apparente 2,6 Mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>Pulizia:</b> Contenuto in fini f<sub>3</sub> - Qualità delle polveri SE 85 ÷ 99 (%)</p> <p><b>Affinità ai leganti bituminosi:</b> NPD</p> <p><b>Percentuale di particelle schiacciate/superfici frantumate:</b> NPD</p> <p><b>Resistenza alla frammentazione/frantumazione:</b> NPD</p> <p><b>Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura:</b> NPD</p> <p><b>Stabilità di volume:</b> NPD</p> <p><b>Composizione/contenuto:</b></p> <p style="padding-left: 20px;">*Vedasi analisi petrografica</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr><td style="padding-left: 20px;">Cloruri</td><td style="text-align: right;">0,0008 (%)</td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Solfati solubili in acido</td><td style="text-align: right;">&lt; 0,005 (%)</td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Zolfo totale</td><td style="text-align: right;">&lt; 0,005 (%)</td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min</td><td></td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Contenuto di carbonato</td><td style="text-align: right;">0,13 CO<sub>2</sub> (%)</td></tr> </table> <p><b>Emissione di radioattività:</b> NPD</p> <p><b>Rilascio di metalli pesanti e idrocarburi poliaromatici:</b> NPD</p> <p><b>Rilascio di altre sostanze pericolose:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità al gelo/disgelo:</b> NPD</p> <p><b>Resistenza allo shock termico:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità agli agenti atmosferici:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità a pneumatici chiodati:</b> NPD</p>	Cloruri	0,0008 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,005 (%)	Zolfo totale	< 0,005 (%)	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min		Contenuto di carbonato	0,13 CO <sub>2</sub> (%)	<p><b>Forma, dimensione e massa volumica dei granuli:</b> Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria passa - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,6 Mg/m<sup>3</sup>. Massa volumica dei granuli apparente 2,6 Mg/m<sup>3</sup> - Forma dei granuli NPD</p> <p><b>Pulizia:</b> Contenuto di fini cat.1 passa - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità dei fini SE 85 ÷ 99 (%)</p> <p><b>Composizione/contenuto:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr><td style="padding-left: 20px;">Cloruri</td><td style="text-align: right;">0,0008 (%)</td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Solfati solubili in acido</td><td style="text-align: right;">&lt; 0,2 AS<sub>0,2</sub></td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Zolfo totale</td><td style="text-align: right;">passa</td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa</td><td></td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Contenuto di carbonato</td><td style="text-align: right;">0,13 CO<sub>2</sub> (%)</td></tr> </table> <p><b>Stabilità di volume:</b> NPD</p> <p><b>Assorbimento di acqua:</b> WA<sub>24</sub> 1,5 (%)</p> <p><b>Emissione di radioattività:</b> NPD</p> <p><b>Rilascio di metalli pesanti e carbonio poliaromatico:</b> NPD</p> <p><b>Rilascio di altre sostanze pericolose:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità al gelo/disgelo:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità alla reattività alcali-silice:</b> NR (EP<sub>PR</sub> - BM<sub>0,2</sub> - PC<sub>0,04</sub>)</p>	Cloruri	0,0008 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,2 AS <sub>0,2</sub>	Zolfo totale	passa	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa		Contenuto di carbonato	0,13 CO <sub>2</sub> (%)
Cloruri	0,0008 (%)																															
Solfati solubili in acido	< 0,2 AS <sub>0,2</sub>																															
Zolfo totale	passa																															
Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa																																
Contenuto di carbonato	0,13 CO <sub>2</sub> (%)																															
Cloruri	0,0008 (%)																															
Solfati solubili in acido	< 0,005 (%)																															
Zolfo totale	< 0,005 (%)																															
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min																																
Contenuto di carbonato	0,13 CO <sub>2</sub> (%)																															
Cloruri	0,0008 (%)																															
Solfati solubili in acido	< 0,2 AS <sub>0,2</sub>																															
Zolfo totale	passa																															
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa																																
Contenuto di carbonato	0,13 CO <sub>2</sub> (%)																															

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: Vedi **scheda di sicurezza**.  
 La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da: **Luca Tomatis - Site Manager**

Rev. 01 valida a partire dal 20/02/2020  
 Aggiornamento del 01/09/2020

