



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n° F6

| | |
|---|--|
| ANALISI PETROGRAFICA*: Morfologia dei clasti: forma da fortemente angolosa arrotondata; sfericità da alta a molto bassa. Analisi modale: Selce ca. 63,4%, Feldspati ca. 17,5%, Quarzo mono e policristallino 8,8%, Rocce metamorfiche gneissiche ca. 5,8%, Vulcaniti 3,9%, Arenarie 0,6 | 3. Fabbricante:  <p style="text-align: center;">Stabilimento: Loc. Ripa o Mucchi, snC 04015 FOSSANOVA -LT- Tel: 0773 9371 --- Fax 0773 937456 e-mail: sibelco_italia@legalmail.it www.sibelco-italia.com/it</p> |
| 1. Codice di identificazione unico del prodotto: SABBIA FO34 (INCAST Silica FO34 DS/Silica FO34 DS/GLASSIL Silica FO34 DS) | |
| 2. Usi previsti: EN 12620:2002+A1:2008 Aggregati per calcestruzzo EN 13043:2002/AC:2004 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico EN 13139:2002/AC:2004 Aggregati per malte | |
| 4. Mandatario: Non opportuno in quanto non utilizzato mandatario | |
| 5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da produzione: 2+ | |
| 6a. Norma armonizzata: EN 12620:2002+A1:2008 --- EN 13043:2002/AC:2004 --- EN 13139:2002/AC:2004 L'Organismo notificato Certiquality S.r.l. n° 0546 ha rilasciato il Certificato di Costanza delle Prestazioni del controllo di produzione di fabbrica n° 0546-CPR-25366 fondandosi sui seguenti elementi: a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica |  |

| | | |
|--|---|---|
| EN 12620:2002+A1:2008 AGGREGATO | EN 13043:2002/AC:2004 AGGREGATO | EN 13139:2002/AC:2004 AGGREGATO |
| Forma, dimensione e massa volumica dei granuli: Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria Gr85 - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,553 Mg/m ³ - Massa volumica dei granuli apparente 2,630 Mg/m ³ Pulizia: Contenuto in polveri f ₃ - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%) Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD Composizione/contenuto: Cloruri 0,0009 (%) Solfati solubili in acido < 0,005 AS _{0,2} Zolfo totale passa Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min Contenuto di carbonato 0,54 CO ₂ (%) Stabilità di volume: Ritiro per essiccamento NPD Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria NPD Assorbimento di acqua: WA ₂₄ 1,9 (%) Emissioni di radioattività: NPD Rilascio di sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD Durabilità alla reattività alcali-silice: 0,035 (%) | Forma, dimensione e massa volumica delle particelle: Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria Gr85 - Massa volumica delle particelle s.s.a 2,553 Mg/m ³ - Massa volumica delle particelle apparente 2,630 Mg/m ³ Pulizia: Contenuto in fini f ₃ - Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%) Affinità ai leganti bituminosi: NPD Percentuale di particelle schiacciate/superfici frantumate: NPD Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD Stabilità di volume: NPD Composizione/contenuto: *Vedasi analisi petrografica Cloruri 0,0009 (%) Solfati solubili in acido < 0,005 (%) Zolfo totale < 0,005 (%) Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min Contenuto di carbonato 0,54 CO ₂ (%) Emissione di radioattività: NPD Rilascio di metalli pesanti e idrocarburi poliaromatici: NPD Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD Resistenza allo shock termico: NPD Durabilità agli agenti atmosferici: NPD Durabilità a pneumatici chiodati: NPD | Forma, dimensione e massa volumica dei granuli: Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria passa - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,553 Mg/m ³ - Massa volumica dei granuli apparente 2,630 Mg/m ³ - Forma dei granuli NPD Pulizia: Contenuto di fini cat.1 passa - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità dei fini SE 90 ÷ 99 (%) Composizione/contenuto: Cloruri 0,0009 (%) Solfati solubili in acido < 0,005 AS _{0,2} Zolfo totale passa Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa Contenuto di carbonato 0,54 CO ₂ (%) Stabilità di volume: NPD Assorbimento di acqua: WA ₂₄ 1,9 (%) Emissione di radioattività: NPD Rilascio di metalli pesanti e carbonio poliaromatico: NPD Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD Durabilità alla reattività alcali-silice: 0,035 (%) |

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: Vedi **scheda di sicurezza**.
 La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 e al Regolamento UE n. 574/2014, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante
 Mauro Pino

da: Mauro Pino
 Site Manager

