

# Quality Material with Perspectives

## **Ceramic Bodies**



# Contents

- 04 Stoneware Plastic Bodies
  
- 10 Stoneware - Blended Powders - Casting Bodies  
Stoneware Spray-Dried Granulate
  
- 12 Stoneware - Liquid Slip  
Stoneware - Crumble Bodies  
Earthenware Plastic Bodies
  
- 14 Earthenware - Blended Powders - Casting Bodies  
Earthenware - Spray-Dried Granulate  
Earthenware - Liquid Slip  
Earthenware - Crumble Bodies
  
- 16 Porcelain Spray-Dried Granulate  
Clay - Kaolin Milled
  
- 18 Engobe ( Colour 1060°C )

**Note!** Please note that all colour picture displayed in the listed tables are merely examples. Your customer contact at Sibelco® will discuss with you the best mineral option for your application.

All rights reserved. The globe mark, Sibelco® and slogan are trademarks of SCR Sibelco®, its subsidiaries and affiliates.

# About Us

Sibelco is one of the world's leading industrial mineral companies with over 200 production sites in 40 countries worldwide.

Our experience in ceramic raw materials is unparalleled. As far back as 1860 we were supplying ball clays from our famous reserves in South-East England to a growing local pottery industry. Today our products feed a fast-moving global marketplace, from sanitaryware to tiles and from tableware to construction.

All of our products are backed by the highest standards of technical support. Our network of technical and application specialists work with our customers to deliver a range of benefits including:

- **complete raw material evaluation**
- **ceramic formulation assessment and development**
- **improved manufacturing yields through process and formulation optimisation**
- **manufacturing fault diagnosis support**



## Steinzeug plastisch / Stoneware Plastic Bodies

Farbe Colour	Bezeichnung Name	Schamotte Chamotte	Brennbereich °C Firing Range °C	TS % DS %	Wasseraufnahme % Waterabsorption %			
					1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C

### Weiß - Creme - Hellgrau / white - cream - light grey



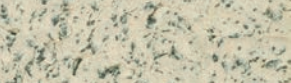


	FSZ	-	1000 - 1200	5,5	6,0		0,4	
	K 146	-	1000 - 1260	4,5			2,0	0,9
	K 148	-	1000 - 1280	5,8			2,8	0,3
	Paper Clay, PCLI	-	1100 - 1260					
	SMW	-	1000 - 1300	5,5	9,0		3,5	0,5
	Vitroblanc	-	1000 - 1100	6,0	0,9			
	W	-	1000 - 1260	5,5	8,0		2	
	WB 04048	-	1000 - 1280	5,0	12,0		3	
	WM	-	1000 - 1300	5,8	8,0		2,5	
	Profiline 1502	15%, 0 - 0,2	1000 - 1320	5,0			4	0,8
	WFSZ 2002	20%, 0 - 0,2	1000 - 1200	5,0			0,1	
	WM 2502	25%, 0 - 0,2	1000 - 1300	5,5	9,0		3,0	
	KMW 4002	40%, 0 - 0,2	1000 - 1300	4,5	2,5		4,5	5,5
	K 123	25%, 0 - 0,5	1000 - 1280	5,0			4,0	
	Vitroblanc 2505	25%, 0 - 0,5	1000 - 1150	5,5	3,0	1,0		
	W 2505	25%, 0 - 0,5	1000 - 1280	5	8,0		3,5	
	K 129	30%, 0 - 0,5	1000 - 1280	5,5			7,5	4,0
	PRAF	40%, 0 - 0,5	1240 - 1300					
	W 4005	40%, 0 - 0,5	1000 - 1280	4,8	9,0		5,5	
	WB 04240	40%, 0 - 0,5	1000 - 1400	4,5			13,0	
	KMW 05 / 45	45%, 0 - 0,5	1000 - 1300	4,5	10,5	8,5	5,0	5,5
	W 2510	25%, 0 - 1,0	1000 - 1280	4,5	8,0		3,5	
	W 1 / 40	40%, 0 - 1,0	1000 - 1280	4	9,0		5,5	4,5
	WFSZ 3015	30%, 0 - 1,5	1000 - 1200	5	7,0		0,4	
	W 4015	40%, 0 - 1,5	1000 - 1280	4	9,0		5	4
	RAKU 5015	50%, 0 - 1,5	1000 - 1280	4,5	8,0		6	3,5
	W 2 / 40	40%, 0 - 2,0	1000 - 1280	4	9,5		5,5	4,5
	WB 01795	40%, 0 - 2,0	1000 - 1300	5			4,5	2
	KMW 2 / 45	45%, 0 - 2,0	1000 - 1300	5,0			5,0	
	K 130	25%, 0,5 - 2,0	1000 - 1280	5,5			4	
	PRAG	40%, 1,0 - 3,0	1240 - 1300					

### Hellrot - Rot - Dunkelrot / light red - red - dark red

	R	-	1000 - 1200	6,0	3,0	1,5	0,3	
	R 2502	25%, 0 - 0,2	1000 - 1200	5,0	5,0		0,4	
	K 126	25%, 0 - 0,5	1000 - 1250	5,5	6,0			
	R 2505	25%, 0 - 0,5	1000 - 1250	5,0	5,0		1,0	
	R 4005	40%, 0 - 0,5	1000 - 1250	5,0	7,0		4,0	
	R 2510	25%, 0 - 1,0	1000 - 1250	5,5	5,0		1,0	
	R 1 / 40	40%, 0 - 1,0	1000 - 1260	5,0	7,0		4,0	




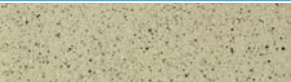
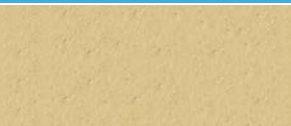

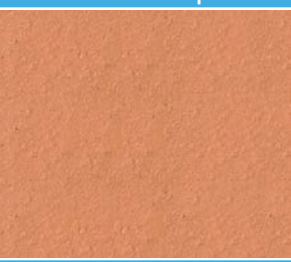



Brennschwindung % Firing Shrinkage %				Wäremausdehnungskoeffizient Thermal Expansion (20-500°C)				Anmerkung Comment
1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	
3		6,5				7,4		Feinsteinzeug / vitreous stoneware
		5,5				7,7		trocken / powder: SV / SZ - T, flüssig / liquid: K 153
		6,5				7,6		
								mit Konservierer / with preservative
4		6	8			6,8		
7,5						6,9		trocken / powder: Vitroblanc - T, früh sinternd / low sintering
3		6				7,9		trocken / powder: W - T
4		8				6,9		trocken / powder: WB 04048 - T, sehr hell / very light
3		5				7,5		trocken / powder: WM - T
		7	9			6,0		
		7,5				7,3		Feinsteinzeug / vitreous stoneware
3		5				7,2		
12		7	3,5	5,4		6,6		Raku
		4,5				6,9		
6,0	7,5				6,3			früh sinternd / low sintering
2,0		4				6,8		
		5	6			5,0		sehr weiß / very white, Raku
								bitte Datenblatt anfragen / please ask for technical data sheet
1		3,5				6,7		
		4,8				4,6		Raku
2,0	2,5	4,5	3,0			6,4		Raku
2		4,5				6,6		
1		2,5	3,5			6,8		
3,8		5,5				6,8		Feinsteinzeug / vitreous stoneware
1,5		3	4			6,8		
2		3,5	5			7,0		Raku
1		2,5	3,5			7		
		5,0	6			6,8		
		4,0				6,6		Raku
		4,0				6,9		
								bitte Datenblatt anfragen / please ask for technical data sheet
7,0	7,5	8,0		7,8				
5,0		6,5		7,5				
4,8				8,0				intensiveres Rot / more intensive red
5,0		6,0		7,6				
3,5		5,0		7,7				
5,0		6,0		7,7				
3,8		5,0		7,5				

## Steinzeug plastisch / Stoneware Plastic Bodies

Farbe Colour	Bezeichnung Name	Schamotte Chamotte	Brennbereich °C Firing Range °C	TS % DS %	Wasseraufnahme % Waterabsorption %			
					1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C
Hellrot - Rot - Dunkelrot / light red - red - dark red								
	R 4015	40%, 0 - 1,5	1000 - 1260	5,0	8,0		4,0	
	R 2 / 40	40%, 0 - 2,0	1000 - 1260	5,0	8,0		4,0	
	Terrazzo Rot 4020	40%, 0 - 2,0	1000 - 1160	5,3	5,3	2,0		
	K 132	25%, 0,5 - 2,0	1000 - 1250	5,8	10,0		4,8	
	K 133	25%, 0,5 - 2,0	1000 - 1250	5,8	9,0			
Braun - Braunschwarz - Tiefschwarz / brown - black-brown - deep black								
	S	-	1000 - 1140	5,8	1,0			
	Flameproof / Schw	-	1000 - 1200	5,0	8,0	7,5	2,0	
	Nigra 2002	20%, 0 - 0,2	1000 - 1240	6,8			3,0	
	S 2502	25%, 0 - 0,2	1000 - 1140	5,5	2,0	1,4		
	PRNI	40%, 0 - 0,2	1200 - 1240					
	Nigra 2005	20%, 0 - 0,2	1000 - 1240	5,5			2,5	
	K 127	25%, 0 - 0,5	1000 - 1140	5,0	3,5	2,5		
	S 2505	25%, 0 - 0,5	1000 - 1140	5,5	3,0			
	PRNF	40%, 0 - 0,5	1200 - 1260					
	S 4005	40%, 0 - 0,5	1000 - 1180	5,5	5,0	4,0		
	S 2510	25%, 0 - 1,0	1000 - 1160	5,5	3,0	2,0		
	S 4015	40%, 0 - 1,5	1000 - 1180	5,0	6,0	5,0		
	Terra Nigra 3520	35%, 0 - 2,0	1000 - 1200	4,8	5,0	3,0	1,5	
	PRNM	40%, 0 - 1,5	1200 - 1260					
	S 2 / 40	40%, 0 - 2,0	1000 - 1180	5,0	6,5	4,5		
	K 134	25%, 0,5 - 2,0	1000 - 1200	5,0	5,0	4,8	4,5	
PRNG	40%, 1,0 - 3,0	1200 - 1260						
Creme - Mélange / cream - melange								
	WM 3020 FS	30%, 0,5 - 2,0	1000 - 1250	5,5		6,0	3,0	
Flieder - Gelb / lilac - yellow								
	PRGI	40%, 0 - 0,2	1240 - 1300					
	PRGF	40%, 0 - 0,5	1240 - 1300					
	PRGM	40%, 0 - 1,5	1240 - 1300					
	PRLG	40%, 1,0 - 3,0	1240 - 1300					
Aprikot - Gelb - Khaki / apricot - yellow - khaki								
	WMB	-	1000 - 1250	6,0	5,9	3,5	1,2	
	WMSB	-	1000 - 1250	6,0		3,5	1,2	
	G 2502	25%, 0 - 0,2	1000 - 1250	7,0	7,5	4,0	1,3	
	WM 2502 B	25%, 0 - 0,2	1000 - 1280	5,8	7,0	4,4	1,5	
	WMS 2005 B	20%, 0 - 0,5	1000 - 1250	6,5	4,0		1,5	2,0
	G 2505	25%, 0 - 0,5	1000 - 1260	5,0	9,0	4,0	3,0	
	Terrazzo Yellow 4020	40%, 0 - 2,0	1000 - 1280	6,5	8,0		4,5	4,0
	Yellow Rock 4020 FS	40%, 0 - 2,0	1000 - 1240	6,5		6,5	4,5	

Brennschwindung % Firing Shrinkage %				Wäremausdehnungskoeffizient Thermal Expansion (20-500°C)				Anmerkung Comment
1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	
4,0		5,0		7,5				
3,5		5,0		7,7				
5,8	8,0			7,4				früh sinternd / low sintering
4,6		4,8		7,7				
4,5				7,9				intensiveres Rot / more intensive red
7,8				8,1				
5,0	5,5	7,5			2,3			temperaturwechselbeständig / temperature shock resistant
		7,0				7,2		
6,0	6,8			7,5				
								bitte Datenblatt anfragen / please ask for technical data sheet
		7,6				7,2		
4,5	5,0			7,1				
5,0				7,3				
								bitte Datenblatt anfragen / please ask for technical data sheet
4,0	4,5			6,8				
5,0	6,0			7,2				
3,8	4,0			7,1				
3,0	4,8	5,5				6,4		ab ca. 1190°C tief schwarz / deep black as of 1190°C
								bitte Datenblatt anfragen / please ask for technical data sheet
4,0	4,5			7,4				
5,0	5,5	6,0		7,7				
								bitte Datenblatt anfragen / please ask for technical data sheet
		3,5	8,0			6,6		schwarze Schamotte / black chamotte
								bitte Datenblatt anfragen / please ask for technical data sheet
								bitte Datenblatt anfragen / please ask for technical data sheet
								bitte Datenblatt anfragen / please ask for technical data sheet
								bitte Datenblatt anfragen / please ask for technical data sheet
4,5	5,5	6,9				7,5		
	5,5	7,0				7,5		Spots
3,5	4,5	7,0			6,1			
4,0	5,0	5,5				7,2		
4,5		6,0	6,5			7,4		Spots
4,0	4,5	4,5			6,0			
3,0		4,5	5,0			6,5		
	3,5	4,5			6,7			schwarze Schamotte / black chamotte

## Steinzeug plastisch / Stoneware Plastic Bodies

Farbe Colour	Bezeichnung Name	Schamotte Chamotte	Brennbereich °C Firing Range °C	TS % DS %	Wasseraufnahme % Waterabsorption %			
					1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C
Hellblau - Taubenblau / light blue - pigeon blue								
	Blue 4005	40%, 0 - 0,5	1000 - 1280	5,0		4,0	2,0	
	Terrazzo Blue 4020	40%, 0 - 2,0	1000 - 1280	5,8	13,0		6,0	3,0
Altrosa - Steingrau / rose - grey with spots								
	WMS 2002 GG	20%, 0 - 0,2	1000 - 1250	6,0	9,0		1,5	
	WMS 2005 GG	20%, 0 - 0,5	1000 - 1250	4,5		4,0	2,5	
	WMS 3020 GG	30%, 0 - 2,0	1000 - 1250	5,8		6,5	4,0	
Lachs - Terrakotta - Grau / rosé - terracotta - grey								
	SZ RIF 4005	40%, 0 - 0,5	1000 - 1280	5,0		5,5	3,7	0,9
	SZ RIF 4020	40%, 0 - 2,0	1000 - 1300	4,5		7,5	6,5	3,5
Weiß - Creme / white - cream								
	K 110	25%, 0 - 0,2	1000 - 1300	5,5	12,0		7,5	5,0
	WMS 2502	25%, 0 - 0,2	1000 - 1280	6,0	6,0		3,5	2,5
Rosa - Gelb - Creme / rose - yellow - cream								
	RTM 2505	25%, 0 - 0,5	1000 - 1250	6,0	5,0		1,0	
	RTM 3010	30%, 0 - 1,0	1000 - 1280	5,5	5,0		2,0	
	RTM 5015	50%, 0 - 1,5	1000 - 1280	5,0	9,0		6,0	
Hellgrau / light grey								
	Betongrau 2002	20%, 0 - 0,2	1000 - 1250	5,8			3,2	
	Terra Grigia 4020	40%, 0 - 2,0	1000 - 1200	4,8		4,4	1,3	
Rosa - Leder / pinkish - buff								
	SZL 2502	25%, 0 - 0,2	1000 - 1250	5,5	7,0	4,5	2,0	
	SZL 2505	25%, 0 - 0,5	1000 - 1250	5,5	7,0	4,8	2,5	
	RB 03926	30%, 0 - 0,5	1000 - 1250	5,5	5,3	3,2	1,5	
	SZL 2510	25%, 0 - 1,0	1000 - 1250	5,5	7,0		2,5	
	SZL 4010	40%, 0 - 1,0	1000 - 1280	5,0	10,0		4,0	2,0
	SZL 4020	40%, 0 - 2,0	1000 - 1280	5,0	10,0	7,0	4,0	2,0
Lachs - Terrakotta - Braun / rosé - cork - brown								
	K 3005	30%, 0 - 0,5	1000 - 1200	6,5	7,0	4,5	2,0	
	K 3010	30%, 0 - 1,0	1000 - 1200	5,5	6,0	5,8	4,0	
	K 3020	30%, 0,5 - 2,0	1000 - 1200	4,5	7,0	4,5	4,0	
Weiß - Rot - Schwarz / white - red - black								
	K 120, Surprise	25%, 0 - 0,5	1000 - 1150	5,5	8,0			
Umbr - Khaki / umber - khaki								
	Terrazzo Umbr 4020	40%, 0 - 2,0	1000 - 1280	6,0	10,0		4,0	3,0







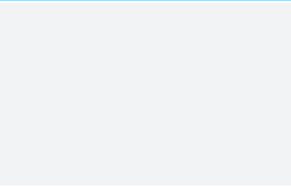






Brennschwindung % Firing Shrinkage %				Wäremausdehnungskoeffizient Thermal Expansion (20-500°C)				Anmerkung Comment
1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	
	5,5	7,0			6,4			
2,0		5,0	6,0			6,5		schwarze Schamotte / black chamotte
3,5		5,5				7,0		Spots
	4,0	5,5				7,0		Spots
	3,0	4,5				7,3		Spots
	5,0	5,5	6,9			5,8		
	3,0	4,0	5,0			5,8		
2,0		3,5	4,5			7,3		weiß mit feinen Spots / white with fine spots
3,0		5,0	5,5			7,4		Spots
4,0		6,0				6,0		
4,0		5,0				6,2		
2,0		3,5				6,3		Überschlagtechnik / stove tiles
		8,3				6,8		
5,0	5,8					6,9		
4,0	5,5	7,0		7,7				lederfarben / buff as of 1160 - 1200°C
4,0	5,0	6,0		7,7				lederfarben / buff as of 1160 - 1200°C
4,0	5,5	6,5				6,3		lederfarben ca. 1250°C, mit Spots / buff as of 1250°C with spots
4,0		6,0		7,5				lederfarben / buff as of 1160 - 1200°C
2,5		5,0	6,0	7,4				lederfarben / buff as of 1160 - 1200°C
2,5	3,0	5,0	6,0	7,8				lederfarben / buff as of 1160 - 1200°C
4,5	5,0	6,0		6,1				Kork ca. 1040°C / corklike as of 1040°C
4,0	4,0	5,0		6,1				Kork ca. 1040°C / corklike as of 1040°C
4,0	4,5	5,0		6,2				Kork ca. 1200°C / corklike as of 1200°C
3,0				7,2				marmoriert / marbeled
3,0		6,0	6,5			6,5		schwarze Schamotte / black chamotte



## Steinzeug - Trockenmassen - Gießmassen / Stoneware - Blended Powders - Casting Bodies

Farbe Colour	Bezeichnung Name	Schamotte Chamotte	Brennbereich °C Firing Range °C	TS % DS %	Wasseraufnahme % Waterabsorption %			
					1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C
Weiß - Creme - Hellgrau / white - cream - light grey								
	DGM / Rapide - T	-	1000 - 1150	2,0	7,5	1,0		
	Flameproof - T	-	1000 - 1260	2,6		8,0		
	GW FSZ / CL - T	-	1000 - 1220	2,5	10,0		0,8	
	GW FSZ - T	-	1000 - 1220	3,7		5,0	2,8	
	GW SAN - T	-	1000 - 1280	2,2			3,0	0,5
	GW SZ - T	-	1000 - 1260	3,5	10,5	10,0	5,0	
	Sinter-Rapide - T	-	1000 - 1100	4,3	1,3			
	SV / SZ - T	-	1000 - 1260	4,5	11,0	10,0	3,5	
	WB 04048 - T	-	1000 - 1280	3,0	11,1	7,5	4,5	1,5
	WB 04144 - T	-	1000 - 1180	4,8	5,0	1,0	0,1	
	WB 04286 - T	-	1000 - 1280	2,5	15,0	11,0	5,3	2,3
	WB 04290 - T	-	1000 - 1160	3,5	6,0	1,0	0,1	
	GW / FFC 4502 - T	45%, 0 - 0,2		1200 - 1250	1,6			8,8
Hellrot - Rot - Dunkelrot / light red - red - dark red								
	GR SZ - T	-	1000 - 1200	3,5	10,5	10,0	5,0	
	GR SZ / TC - T	-	1000 - 1200	4,0	7,5			


## Steinzeug - Sprühgranulat / Stoneware Spray-Dried Granulate

Weiß - Creme - Hellgrau / white - cream - light grey								
	FSZ / F - SK	-	1000 - 1150		7,0	3,0		
	FSZ / WG - SK	-	1000 - 1250			3,0	1,5	
	SK 1	-	1000 - 1150				0,8	
	SZ / KS - SK	-	1000 - 1300					2,8
Grau - Schwarz / grey - black								
	FSZ / DG - SK	-	1000 - 1220			3,2	1,2	
	FSZ / Schwarz - SK	-	1000 - 1200			3,0	0,5	
Beige Rosé / beige - rose								
	FSZ / GG - SK	-	1000 - 1250			3,0	1,5	
Rot / red								
	SZ / ROT - SK	-	1000 - 1200		6,0	3,3	1,0	
Beige - Gelb / beige - yellow								
	FSZ / Gelb - SK	-	1000 - 1250			2,5		
	SZ / TWB 4502 - ISO	-	1000 - 1260				6,0	
Grün / green								
	EPC / Grün - SK	-	1000 - 1150			2,5		
Blau / blue								
	EPC / Blau - SK	-	1000 - 1150			1,8		

Brennschwindung % Firing Shrinkage %				Wäremausdehnungskoeffizient Thermal Expansion (20-500°C)				Anmerkung Comment
1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	
7,0	9,0			7,1				Druckgussmasse / pressure casting body
	4,0				1,8			temperaturwechselbeständig / temperature shock resistant
4,0		8,0				6,9		sehr gute Scherbenbildung / high casting rate
	3,5	5,0				7,2		Feinsteinzeug / vitreous stoneware
		8,0	9,0			6,5		Sanitär / sanitary ware
2,0	3,0	4,0	5,5			7,0		
5,8				7,3				früh sinternd / low sintering
2,0	3,0	4,5				7,7		plastisch / plastic body: K 146, flüssig / liquid: K 153
3,5	5,5	6,8	8,0			6,8		plastisch / plastic body: WB 04048
6,0	7,5	8,5		7,1				Feinsteinzeug / vitreous stoneware
2,5	4,5	6,5	8,0			6,7		sehr hell / very light
0,5	9,0	9,2			6,8			früh sinternd / low sintering
		4,3	5,0				5,6	Sanitär / sanitary ware
2,0	3,0	4,0				7,0		
3,0				7,3				


5,0	6,5			7,0				Feinsteinzeug / vitreous stoneware
	6,5	7,5			7,5			
		11,0			5,8			Ball Clay
			7,5				6,5	trocken / powder: SZ / KS - T, sehr hell / very light
	6,5	7,5			7,7			Feinsteinzeug / vitreous stoneware
	6,5	7,7			7,5			Feinsteinzeug / vitreous stoneware
	6,5	7,5			7,8			
3,3	6,5	7,3			7,9			Feinsteinzeug / vitreous stoneware
	6,6				7,5			
		6,0				3,7		temperaturwechselbeständig / temperature shock resistant
	7,2				6,7			früh sinternd / low sintering
	7,5				6,8			früh sinternd / low sintering

## Steinzeug - Gießmassen, flüssig / Stoneware - Liquid Slip

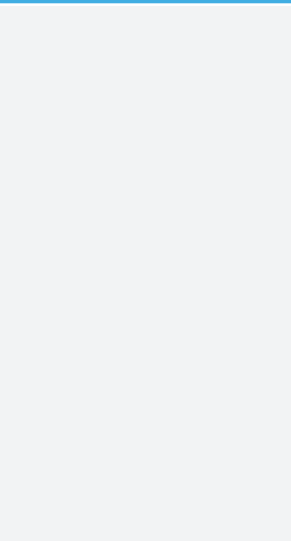
Farbe Colour	Bezeichnung Name	Schamotte Chamotte	Brennbereich °C Firing Range °C	TS % DS %	Wasseraufnahme % Waterabsorption %			
					1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C
Weiß - Creme - Hellgrau / white - cream - light grey								
	GW SZ	-	1000 - 1260	3,8	10,5	10,0	5,0	
	K 153	-	1000 - 1260	4,5	11,0	10,0	4,0	0,5

## Steinzeug - Krümelmassen / Stoneware - Crumble Bodies


### Weiß - Creme - Hellgrau / white - cream - light grey

	GW / TWB 5006	50%, 0 - 0,6	1040 - 1280	1,5	14,5		13,2	12,5
	TWB 5006	50%, 0 - 0,6	1040 - 1280	2,5	11,5		11,0	10,5


## Steingut plastisch / Earthenware Plastic Bodies

Farbe Colour	Bezeichnung Name	Schamotte Chamotte	Brennbereich °C Firing Range °C	TS % DS %	Wasseraufnahme % Waterabsorption %		
					1040 °C	1100 °C	1140 °C
Weiß - Creme - Hellgrau / white - cream - light grey							
	K 140	-	1000 - 1150	5,5	15	13	
	K 147	-	1000 - 1150	5,5	12		
	SG	-	1000 - 1150	5,0	10	9	
	SG / Blanc	-	1000 - 1150	5,8	17		14
	SG - GE	-	1000 - 1150	4,0	14	12,5	12
	SG / M	-	1000 - 1150	4,0	10,5	8	
	SG / MV	-	1000 - 1150	5,0	10,5		
	WB 03806	-	1000 - 1150	5,0	20		19
	KMO 4002	40%, 0 - 0,2	1000 - 1150	4,5	15		
	VC 23	20%, 0 - 0,5	1000 - 1150	6,8	9,5		
	KMO 4005	40%, 0 - 0,5	1000 - 1150	3,5	12,5	12	11,5
	KMO 4015	40%, 0 - 1,5	1000 - 1150	3,0	13	12	11
	VC 30	25%, 0,5 - 2,0	1000 - 1150	5,0	10,5		


### Hellrot - Rot - Dunkelrot / light red - red - dark red

	RB	-	1000 - 1150	6,0	12	9,5	5
	K 143	-	1000 - 1150	5,5	9		
	RSG 4002	40%, 0 - 0,2	1000 - 1150	4,0	12,5		8,0

### Braunschwarz - Schwarz / blackbrown - black

	K 144	-	1000 - 1150	5,8	9	6	

### Helles Terrakotta - Terrakotta / light terracotta - terracotta

	SG / TC	-	1000 - 1150	6,8	10	6	
	Übungston	-	1000 - 1150	6,5	11		
	Übungston 2505	25%, 0 - 0,5	1000 - 1150	6,0	9,5		

Brennschwindung % Firing Shrinkage %				Wäremausdehnungskoeffizient Thermal Expansion (20-500°C)				Anmerkung Comment
1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	
2,0	3,0	4,5				7,0		
2,0	3,0	4,0	6,0			7,7		trocken / powder: SV / SZ - T, plastisch / plastic body: K 146

0,7		1,7	1,7				3,3	temperaturwechselbeständig / temperature shock resistant
1,0		2,2	2,3	3,1		2,2	2,3	temperaturwechselbeständig / temperature shock resistant

Brennschwindung % Firing Shrinkage %			Wäremausdehnungskoeffizient Thermal Expansion (20-500°C)			Anmerkung Comment
1040 °C	1100 °C	1140 °C	1040 °C	1100 °C	1140 °C	
0,3	0,4		8,2			flüssig / liquid: K 150, trocken / powder: WB 30 PM
0,2			8,6			trocken / powder: SV / BL - T
0,8	1,5		7,9			
0,1		0,4	8,9			hoher WAK / high coefficient of thermal expansion
1	1,5	1,5	7,3			sehr niedrige Feuchtedehn. / very low moisture expansion
0,7	2,0		7,9			Rollermasse / body for rollering
1,0			7,7			Rollermasse / body for rollering
0,2		0,7	8,3			Dolomitsteingut / dolomite earthenware
0,1			7,0			
0,8			7,2			
0,3	0,6	0,8	6,8			
0,2	0,5	0,6	7,0			
1,2			7,2			

2	2,3	3	7,3			RAM-Pressen, Rollern / body for RAM-pressing, rollering
2						intensiveres Rot / more intensive red
1		4,0	7,3			

3	3,5		7,4			
---	-----	--	-----	--	--	--

1	2,5		7,6			
3,5			6,5			
3,0			6,6			

## Steingut - Trockenmassen - Gießmassen / Earthenware - Blended Powders - Casting Bodies

Farbe Colour	Bezeichnung Name	Schamotte Chamotte	Brennbereich °C Firing Range °C	TS % DS %	Wasseraufnahme % Waterabsorption %		
					1040 °C	1100 °C	1140 °C

### Weiß - Creme - Hellgrau / white - cream - light grey

	DGM / SG - T	-	1000 - 1150	2,5	21	17	16
	GWK - T	-	1000 - 1150	4,0	14,5		
	GW SG - T	-	1000 - 1150	4,0	12	11	11
	SV / BL - T	-	1000 - 1150	3,7	13		
	WB 30 PM	-	1000 - 1150	4,0	16	16	15,5
	WB 04122 - T	-	1000 - 1150	3,5	19	19	18
	SG / FC 1802 - T	18%, 0 - 0,2		1000 - 1150	7,4	10	

### Hellrot - Rot - Dunkelrot / light red - red - dark red

	GR - T	-	1000 - 1150	4,5	10	8,5	
	GR - T / NEU	-	1000 - 1150	4,5	12	7	
	RB 03833 - T	-	1000 - 1150	4,5	16		
	SVM 1 - T	-	1000 - 1150	6,0	14,5		


## Steingut - Sprühgranulat / Earthenware - Spray-Dried Granulate

### Weiß - Creme - Hellgrau / white - cream - light grey

	GW / K10 - SK	-	1000 - 1150	3,5	19,5	15	
	GW / SW - SK	-	1000 - 1150	3,5		15	14
	FSZ / WR - SK	-	1000 - 1150	4,5	15		
	White Body - SK	-	1000 - 1150	4,5		22	

## Steingut - Gießmassen, flüssig / Earthenware - Liquid Slip

### Weiß - Creme - Hellgrau / white - cream - light grey


	GW	-	1000 - 1150	3,5	13,5		
	K 150	-	1000 - 1150	4,0	16	16	15,5

### Rot / red

	GR	-	1000 - 1150	4,5	12		
--	----	---	-------------	-----	----	--	--

## Steingut - Krümelmassen / Earthenware - Crumble Bodies

### Weiß - Creme / white - cream

	GW / PG 4208	40%, 0 - 0,8	1000 - 1150	1,6	14		
	GW / H 4308 FA	43%, 0 - 0,8	1000 - 1150	1,2	15		



Brennwindung % Firing Shrinkage %			Wäremausdehnungskoeffizient Thermal Expansion (20-500°C)			Anmerkung Comment
1040 °C	1100 °C	1140 °C	1040 °C	1100 °C	1140 °C	

0,1	0,9	1	7,0			Druckgussmasse / pressure casting body
0,3			7,2			Ofenkacheln / stove tiles
0,4	0,5	0,7	7,4			
0,1			8,7			plastisch / plastic body: K 147
0,3	0,4	1,3	8,0			flüssig / liquid: K 150, plastisch / plastic body: K 140
0,9	1,3	1,5	7,7			
1,7			6,2			insbes. Auflaufformen / oven dishes

0,8	0,9		7,8			
0,4	2,5		7,5			flüssig / liquid: GR
0,3			8,2			
0,2			9,0			plastisch / plastic body: K 142

0,4	0,5		7,1			sehr niedrige Feuchtedehn. / very low moisture expansion
	0,2	0,4	8,0			sehr weiß / very white
1,0			6,9			Geschirr / tableware
	0,2		8,7			hoher WAK / high coefficient of thermal expansion

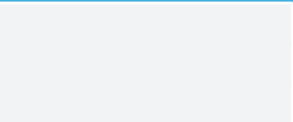
0,5			8,0			
0,3	0,4	1,3	8,0			sehr weiß / very white, trocken / powder: WB 30 PM

0,4			7,5			trocken / powder: GR - T / NEU
-----	--	--	-----	--	--	--------------------------------


0,3			6,4			Ofenkacheln / stove tiles
0,3			7,0			Ofenkacheln / stove tiles



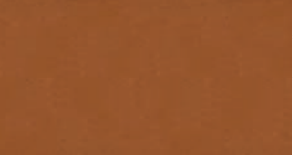
## Porzellan Sprühgranulat / Porcelain Spray-Dried Granulate

Farbe Colour	Bezeichnung Name	Schamotte Chamotte	Brennbereich °C Firing Range °C	TS % DS %	Wasseraufnahme % Waterabsorption %			
					1140 °C	1200 °C	1240 °C	1380 °C
Weiß - Creme - Hellgrau / white - cream - light grey								
	PC / HT - ISO	-	1360 - 1380					0,1
	PC / Nove - SK	-	1200 - 1240		1,0	0,1	0,0	
	PC / SW - ISO		1200 - 1240		1,0	0,1	0,0	


## Ton - Kaolin gemahlen / Clay - Kaolin Milled

Farbe Colour	Bezeichnung Name	Schamotte Chamotte	Brennbereich °C Firing Range °C	TS % DS %	Wasseraufnahme % Waterabsorption %		
					1040 °C	1100 °C	1200 °C
Weiß - Creme - Hellgrau / white - cream - light grey							
	111 ff	-	-	6,2			5,5
	161	-	-	4,3			0,3
	162	-	-	5,2*			1,0
	163	-	-	3,5		8,0	3,0
	HVA / PM	-	-	5,8*	20,5		0,2
	Kaolin	-	-	1,6*	45		30
	KDG			5,0	28,5	27	14
	WBH	-	-	4,0	31	20	4,5
	WWB 112	-	-				

## Hellrot - Rot - Dunkelrot / light red - red - dark red

	E-Ton	-	-	4,5	1,6		
	GKR	-	-	3,0*	15,0		
	FT - RA	-	-	5,0	3,0	5,5	0,8
	FT - U	-	-	5,5	11,0	7,5	

## Rosa - Cremegelb - Khaki / rose - cream-yellow - khaki

	204	-	-	3,5	10,0	7,0	0,5
	OB 206 / 7	-	-				0,6
	SH	-	-				

\* gegossen/ casting




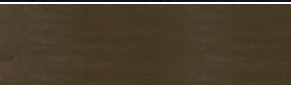
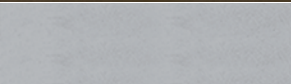
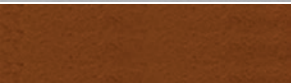




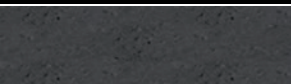


Brennschwindung % Firing Shrinkage %				Wäremausdehnungskoeffizient Thermal Expansion (20-500°C)				Anmerkung Comment
1140 °C	1200 °C	1240 °C	1380 °C	1140 °C	1200 °C	1240 °C	1380 °C	
			10				5,7	PC / HT - SK; red. / ox.
9	11	11			6,2	5,9		PC / Nove - ISO; ox.
10	11	11,5				6,2		

Brennschwindung % Firing Shrinkage %			Wäremausdehnungskoeffizient Thermal Expansion (20-500°C)			Anmerkung Comment
1040 °C	1100 °C	1200 °C	1040 °C	1100 °C	1200 °C	
		12,0	4,3			feuerfest / refractory
		7,0			6,8	
		5,4	7,7			Lehmbau / earth building
	3,0	6,0				
1,8		8,3			5,8	Ball Clay
2,8		7,3	2,8		3,9	Gießkaolin / kaolin for casting
2,6	3,4	8,5	4,0	4,2		plastischer Kaolin / good plasticity
2,0	5,0	12,5	4,1			plastischer Kaolin / good plasticity
						Ball Clay
11,0			7,2			Engobeton / clay for engobes
3,0			7,6			
8,5	8,8	9,5	8,3			
3,5	4,8					Lehmbau / earth building
3	4,5	6,5			8,2	
		9,8			5,4	feuerfest / refractory



## Engobe ( Farbfeld / Colour 1060°C )

Farbe Colour	Bezeichnung Name	Brennbereich °C Firing Range °C	Anmerkung Comment
	Keragobe Blau - Grau M	980 - 1100	matt
	Keragobe Braun M	980 - 1100	matt
	Keragobe Dunkelgrau M	980 - 1100	matt
	Keragobe Goldocker G	980 - 1100	glänzend / shiny
	Keragobe Kupferrot M / S	980 - 1100	matt - seidenmatt / - silk matt
	Keragobe Red Roof M / S	980 - 1100	matt - seidenmatt / - silk matt
	Keragobe Rotbraun M	980 - 1100	matt
	Keragobe Schwarz S / G	980 - 1100	seidenmatt - glänzend / silk matt - shiny
	Keragobe Schwarz M / S	980 - 1100	matt - seidenmatt / - silk matt



# Sibelco® worldwide

**207**  
production sites

**9,500**  
people

**40**  
countries

**26**  
technical centres

**1872**  
founded  
& still family owned



Over 200 production units worldwide, in 40 countries, over 5 continents



Need more information?

**Email: [kontakt@sibelco.de](mailto:kontakt@sibelco.de)**

**[www.sibelco.com](http://www.sibelco.com)**